(19) 日本国特許庁(JP)

# (12) 公 開 特 許 公 報(A)

(11)特許出願公開番号

特**期2004-91698** (P2004-91698A)

(43) 公開日 平成16年3月25日(2004.3.25)

					_		
(51) Int.C1.7	FΙ			テーフ	7 – -	(参幸	<b>*</b> )
CO8G 65/18	CO8G	65/18		2 C (	056		
B41J 2/01	B 4 1 M	5/00	Α	2H(	086		
B41M 5/00	B41M	5/00	E	4 H (	006		
CO8G 65/10	C08G	65/10		4 J (	005		
CO9D 11/00	CO9D	11/00		4 J (	039		
	審査請求 未	請求 請求項	の数 11 01	」(全 39	頁)	最終了	頁に続く
(21) 出願番号	特願2002-256481 (P2002-256481)	(71) 出願人	000001270				
(22) 出願日	平成14年9月2日 (2002.9.2)		コニカミノ	ルタホール	ディン	グス株	式会社
			東京都千代	田区丸の内	一丁目	6番1	号
		(72) 発明者	髙林 敏行				
			東京都日野ī	市さくら町	1番地	コニカ	株式会
			社内				
		Fターム (参	考) 2C056 EC	CO7 EC14	EC21	EC29	EC37
			· E0	C72 FC02	HA44		
			2H086 BA	A03 BA05	BA59	BA61	BA62
			4H006 A	A03 AB81			
		:	4J005 A	A04 AA07	BB02		
			4J039 AI		BE01	BE27	EA05
			G/	124			

(54) 【発明の名称】活性光線硬化型組成物、活性光線硬化型インクとそれを用いた画像形成方法及びインクジェット 記録装置

# (57) 【要約】

【課題】本発明の目的は、様々な環境下でも、文字品質に優れ、色混じりの発生がなく、高精細な画像を記録できる活性光線硬化型組成物、活性光線硬化型インク、画像形成方法及びインクジェット記録装置を提供することにある。

【解決手段】光酸発生剤が、下記一般式  $[I] \sim [III]$  から選ばれるスルホニウム塩の少なくとも1 種であることを特徴とする活性光線硬化型組成物。

# 【化1】

[式中、R $_1$ ~R $_1$ 3はそれぞれ水素原子、または置換基を表し、R $_1$ ~R $_3$ 、R $_4$ ~R $_7$ 、及びR $_8$ ~R $_1$ 3が同時に水素原子を表すことはない。S $_1$ 原子と隣接C原子との結合距離の最大値、S $_3$ 原子と隣接C原子との結合距離の最大値、及びS $_4$ 、S $_5$ 原子と隣接C原子との結合距離の最大値が、いずれも0.1686~0.1750nmである。Xは、非求核性のアニオン残基を表す。〕

【選択図】

なし

#### 【特許請求の範囲】

#### 【請求項1】

光酸発生剤が、下記一般式 [I] ~ [III] から選ばれるスルホニウム塩の少なくとも1種であることを特徴とする活性光線硬化型組成物。

# 【化1】

# 一般式(III)

$$R_{8}$$
 $X$ 
 $S_{4}$ 
 $R_{10}$ 
 $S_{6}$ 
 $R_{11}$ 
 $R_{12}$ 
 $R_{12}$ 
 $R_{13}$ 

[式中、R $_1$ ~R $_1$ 3はそれぞれ水素原子、または置換基を表し、R $_1$ ~R $_3$ が同時に水素原子を表すことがなく、R $_4$ ~R $_7$ が同時に水素原子を表すことがなく、R $_8$ ~R $_1$ 3が同時に水素原子を表すことはない。S $_1$ 原子と隣接 C原子との結合距離の最大値、S $_3$ 原子と隣接 C原子との結合距離の最大値、及びS $_4$ 、S $_5$ 原子と隣接 C原子との結合距離の最大値が、いずれも 0. 1686~0. 1750 nmである。Xは、非求核性のアニオン残基を表す。〕

#### 【請求項2】

17

光重合性モノマーとして、少なくとも1種のオキセタン環を有する化合物を含有することを特徴とする請求項1に記載の活性光線硬化型組成物。

#### 【請求項3】

光重合性モノマーとして、少なくとも1種のオキシラン基を有する化合物を含有することを特徴とする請求項1または2に記載の活性光線硬化型組成物。

# 【請求項4】

光重合性モノマーとして、少なくとも1種のオキセタン環を有する化合物を60~95質量%、少なくとも1種のオキシラン基を有する化合物を5~40質量%、少なくとも1種のビニルエーテル化合物0~40質量%とを含有することを特徴とする請求項1~3のいずれか1項に記載の活性光線硬化型組成物。

# 【請求項5】

光重合性モノマーとして、オキセタン環を1個有する単官能オキセタン化合物とオキセタン環を2個以上有する多官能オキセタン化合物とを併用することを特徴とする請求項 $1\sim4$ のいずれか1項に記載の活性光線硬化型組成物。

#### 【請求項6】

25℃における粘度が7~50mPa・sであることを特徴とする請求項1~5のいずれ

か1項に記載の活性光線硬化型組成物。

#### 【請求項7】

€Ŷ

請求項1~6のいずれか1項に記載の活性光線硬化型組成物が、顔料を含有することを特徴とする活性光線硬化型インク。

#### 【請求項8】

インクジェット記録ヘッドより、請求項7に記載の活性光線硬化型インクを記録材料上に噴射し、該記録材料上に印刷を行う画像形成方法であって、該活性光線硬化型インクが着弾した後、0.001~2.0秒の間に活性光線を照射することを特徴とする画像形成方法。

#### 【請求項9】

インクジェット記録へッドより、請求項7に記載の活性光線硬化型インクを記録材料上に噴射して該記録材料上に印刷を行う画像形成方法であって、該活性光線硬化型インクが着弾し、活性光線を照射して硬化した後の総インク膜厚が、2~20μmであることを特徴とする画像形成方法。

#### 【請求項10】

インクジェット記録ヘッドより、請求項7に記載の活性光線硬化型インクを記録材料上に噴射して該記録材料上に印刷を行う画像形成方法であって、該インクジェット記録ヘッドの各ノズルより吐出するインク液滴量が、2~15p1であることを特徴とする画像形成方法。

# 【請求項11】

請求項8~10のいずれか1項に記載の画像形成方法に用いられるインクジェット記録装置であって、活性光線硬化型インク及び記録へッドを35~100℃に加熱した後、吐出することを特徴とするインクジェット記録装置。

## 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

### 【発明の属する技術分野】

本発明は、あらゆる記録材料に、様々な印字環境下においても、高精細な画像を安定に再現できる活性光線硬化型組成物、活性光線硬化型インクとそれを用いた画像形成方法及びインクジェット記録装置に関する。

# [0002]

# 【従来の技術】

近年、インクジェット記録方式は簡便・安価に画像を作成出来るため、写真、各種印刷、マーキング、カラーフィルター等の特殊印刷など、様々な印刷分野に応用されてきている。特に、微細なドットを出射、制御する記録装置や、色再現域、耐久性、出射適性等を改善したインク及びインクの吸収性、色材の発色性、表面光沢などを飛躍的に向上させた専用紙を用い、銀塩写真に匹敵する画質を得ることも可能となっている。今日のインクジェット記録方式の画質向上は、記録装置、インク、専用紙の全てが揃って初めて達成されている。

# [0003]

しかしながら、専用紙を必要とするインクジェットシステムは、記録媒体が制限されること、記録媒体のコストアップが問題となる。そこで、専用紙と異なる被転写媒体へインクジェット方式により記録する試みが多数なされている。具体的には、室温で固形のワックスインクを用いる相変化インクジェット方式、速乾性の有機溶剤を主体としたインクを用いるソルベント系インクジェット方式や、記録後紫外線(UV)光により架橋させるUVインクジェット方式などである。

# [0004]

中でも、UVインクジェット方式は、ソルベント系インクジェット方式に比べ比較的低臭気であり、速乾性、インク吸収性の無い記録媒体への記録が出来る点で、近年注目されつつあり、例えば、特公平5-54667号、特開平6-200204号、特表2000-504778において、紫外線硬化型インクジェットインクが開示されている。

#### [0005]

Ŷ

しかしながら、これらのインクを用いたとしても、記録材料の種類や作業環境によって、着弾後のドット径が大きく変化してしまい、すべての記録材料に対して、高精細な画像を形成することは不可能である。

#### [0006]

一方、紫外線硬化型インクジェット用インクにおいて、開始剤として、スルホニウム塩を用いることが知られている (例えば、特許文献1を参照。)。しかしながら、これらのスルホニウム塩開始剤を用いた紫外線硬化型インクでは 、以下のような問題点を有している。

#### [0007]

すなわち、この紫外線硬化型インクとしては、アクリル系組成物を中心としたラジカル重合型紫外線硬化型インクとカチオン重合型紫外線硬化型インクがあるが、ラジカル重合型紫外線硬化型インクは、その重合メカニズム上、酸素が介在した環境では酸素阻害作用を受けるため硬化性が落ちる問題がある。一方、カチオン重合型紫外線硬化型インクは、酸素阻害作用をうけることがないが、重合反応の性質上、分子レベルの水分(湿度)の影響を受けやすいといった問題がある。

# [0008]

#### 【特許文献1】

特開2000-186071号公報(第4~第7頁)

#### [0009]

### 【発明が解決しようとする課題】

本発明は、上記課題を鑑みてなされたものであり、その目的は、様々な印字環境下においても、文字品質に優れ、色混じりの発生がなく、高精細な画像を非常に安定に記録することができる活性光線硬化型組成物、活性光線硬化型インクとそれを用いた画像形成方法及びインクジェット記録装置を提供することにある。

# [0010]

### 【課題を解決するための手段】

本発明の上記目的は、以下の構成により達成された。

#### [0011]

1. 光酸発生剤が、前記一般式 [I] ~ [III] から選ばれるスルホニウム塩の少なくとも 1 種であることを特徴とする活性光線硬化型組成物。

## [0012]

2. 光重合性モノマーとして、少なくとも1種のオキセタン環を有する化合物を含有することを特徴とする前記1項に記載の活性光線硬化型組成物。

# [0013]

3. 光重合性モノマーとして、少なくとも1種のオキシラン基を有する化合物を含有することを特徴とする前記1または2項に記載の活性光線硬化型組成物。

### [0014]

4. 光重合性モノマーとして、少なくとも1種のオキセタン環を有する化合物を $60\sim95$ 質量%、少なくとも1種のオキシラン基を有する化合物を $5\sim40$ 質量%、少なくとも1種のビニルエーテル化合物 $0\sim40$ 質量%とを含有することを特徴とする前記 $1\sim3$ 項のいずれか1項に記載の活性光線硬化型組成物。

# [0015]

5. 光重合性モノマーとして、オキセタン環を1個有する単官能オキセタン化合物とオキセタン環を2個以上有する 多官能オキセタン化合物とを併用することを特徴とする前記1~4項のいずれか1項に記載の活性光線硬化型組成物

#### [0016]

6. 25 ℃における粘度が  $7\sim50$  m P a · s であることを特徴とする前記  $1\sim5$  項のいずれか 1 項に記載の活性光線硬化型組成物。

# [0017]

7. 前記1~6項のいずれか1項に記載の活性光線硬化型組成物が、顔料を含有することを特徴とする活性光線硬化型インク。

#### [0018]

8. インクジェット記録ヘッドより、前記7項に記載の活性光線硬化型インクを記録材料上に噴射し、該記録材料上 に印刷を行う画像形成方法であって、該活性光線硬化型インクが着弾した後、0.001~2.0秒の間に活性光線 を照射することを特徴とする画像形成方法。

#### [0019]

9. インクジェット記録ヘッドより、前記7項に記載の活性光線硬化型インクを記録材料上に噴射して該記録材料上に印刷を行う画像形成方法であって、該活性光線硬化型インクが着弾し、活性光線を照射して硬化した後の総インク膜厚が、2~20μmであることを特徴とする画像形成方法。

#### [0020]

10. インクジェット記録ヘッドより、前記7項に記載の活性光線硬化型インクを記録材料上に噴射して該記録材料上に印刷を行う画像形成方法であって、該インクジェット記録ヘッドの各ノズルより吐出するインク液滴量が、2~15plであることを特徴とする画像形成方法。

#### [0021]

11. 前記8~10項のいずれか1項に記載の画像形成方法に用いられるインクジェット記録装置であって、活性光線硬化型インク及び記録ヘッドを35~100℃に加熱した後、吐出することを特徴とするインクジェット記録装置

#### [0022]

本発明者は、活性光線硬化型組成物において、少なくとも1種の前記一般式〔I〕~〔III]で表されるスルホニウム塩を光酸発生剤として含有することにより、飛躍的に硬化性が改良され、硬化環境(温度、湿度)によらず良好な硬化性が得られることを見出し、本発明に至った次第である。

#### [0023]

特に、本発明の構成からなる活性光線硬化型組成物に顔料を含有させて、インクジェット用インクである活性光線硬化型インク(以下、単にインクともいう)として用いた場合、インクジェット記録をする上で重要な特性とされる吐出安定性が非常に良好で、かつ硬化環境に左右されずにインクが記録材料上に着弾した後のDot径の制御が容易にでき、再現性よく高画質な画像を形成することができる、画期的な構成である。

# [0024]

以下、本発明を詳細に説明する。

はじめに、前記一般式〔Ⅰ〕~〔ⅠⅠⅠ〕で表されるスルホニウム塩化合物について説明する。

# [0025]

前記一般式 [I] ~ [III] において、 $R_1$  ~  $R_1$  3 はそれぞれ水素原子、または置換基を表し、 $R_1$  ~  $R_3$  が同時に水素原子を表すことがなく、 $R_4$  ~  $R_7$  が同時に水素原子を表すことがなく、また  $R_8$  ~  $R_{13}$  が同時に水素原子を表すことはない。

# [0026]

R<sub>1</sub>~R<sub>1</sub>3で表される置換基としては、好ましくは、メチル基、エチル基、プロピル基、イソプロピル基、ブチル基、イソブチル基、 t ーブチル基、ペンチル基、ヘキシル基等のアルキル基、メトキシ基、エトキシ基、プロピル基、ブトキシ基、ヘキシルオキシ基、デシルオキシ基、ドデシルオキシ基等のアルコキシ基、アセトキシ基、プロピオニルオキシ基、デシルカルボニルオキシ基、ドデシルカルボニルオキシ基、メトキシカルボニル基、エトキシカルボニル基、ベンゾイルオキシ基等のカルボニル基、フェニルチオ基、フッ素、塩素、臭素、ヨウ素等のハロゲン原子、シアノ基、ニトロ基、ヒドロキシ基等を挙げることができる。

#### [0027]

Xは、非求核性のアニオン残基を表し、例えば、F、Cl、Br、I等のハロゲン原子、B(C $_6$ F $_5$ ) $_4$ 、R $_{14}$ COO、R $_{15}$ SO $_3$ 、SbF $_6$ 、AsF $_6$ 、PF $_6$ 、BF $_4$ 等を挙げることができる。ただし、R $_{14}$ およびR $_1$  $_5$ は、それぞれメチル基、エチル基、プロピル基、ブチル基等のアルキル基、フッ素、塩素、臭素、ヨウ素等のハロゲン原子、ニトロ基、シアノ基、メトキシ基、エトキシ基等のアルコキシ基等で置換されていもよいアルキル基もしくはフェニル基を表す。この中でも、安全性の観点から、B(C $_6$ F $_5$ ) $_4$ 、PF $_6$ が好ましい。

### [0028]

本発明では、一般式 [I] における  $S_1$  原子と隣接 C 原子との結合距離の最大値、一般式 [II] における  $S_3$  原子と隣接 C 原子との結合距離の最大値、一般式 [III] における  $S_4$  原子と隣接 C 原子との結合距離の最大値及び  $S_4$ 

5原子と隣接C原子との結合距離の最大値が、それぞれ $0.1686\sim0.1750$ nmであることが特徴である。ここでいう「結合距離」は、WinMOPAC(富士通株式会社製)を用いて分子軌道計算法により算出される値である。

# [0029]

結合距離が0.1686nmより小さいと硬化性が不十分であり、0.1750nmを越える化合物は結合が切れ易く、保存安定性に問題がある。

# [0030]

次いで、一般式 [I]~ [III]で表されるスルホニウム塩化合物の具体例を、以下に示すが、本発明はこれらに限定されるものではない。

# [0031]

【化2】

# 例示化合物(一般式〔I〕)

$$R_2$$
  $S_1^{\dagger}$   $R_3$ 

例示化合物 番号	Rı	R2	Rз	S-C結合距離 *1(nm)	<b>X</b> -
1	— 0CH₃	−och₃	— CF3	0.1695	B(C <sub>6</sub> F <sub>5</sub> ) <sub>4</sub> -、SbF <sub>6</sub> -、PF <sub>6</sub> -
2	— OCH3	— ОСН3	— C0F3	0.1696	B(C <sub>6</sub> F <sub>5</sub> ) <sub>4</sub> -、SbF <sub>6</sub> -、PF <sub>6</sub> -
3	*2	*2	-C0F3	0.1696	B(C6F5)4 <sup>-</sup> 、SbF6 <sup>-</sup> 、PF.6 <sup>-</sup>
4	— OCH₃	−CF3	−CF3	0.1692	B(C <sub>6</sub> F <sub>5</sub> ) <sub>4</sub> -、SbF <sub>6</sub> -、PF <sub>6</sub> -
5	-CF3	— СF3	—CF₃	0.1688	B(C6F5)4-、SbF6-、PF6-
6	— tBu	— tBu	— CF₃	0.1695	B(C6F5)4-、SbF6-、PF6-
7	— iPro	— iPro	- CF <sub>3</sub>	0.1695	B(C6F5)4"、SbF6"、PF6"

【0032】 【化3】

# [0033]

\*1: $S_1$ 原子と隣接C原子との結合距離の最大値 (nm) を表す。 例示化合物 $1\sim7$ において、 $R_1\sim R_3$ の置換基はすべてp位に置換している。 【0034】 【化4】

# 例示化合物(一般式〔Ⅲ〕)

例示化合物 番号	R4	R5	R6	R7	S-C結合距離 *3(nm)	Х-
8	— CF₃	— CF3	К	Н	0.1693	B(C6F5)4- SbF6- PF6-
9	— CF3	— CF3	н	— CF3	0.1692	B(C6F5)4-、SbF6-、PF6-
10	−CF3	— <b>О</b> СНз	Н	н	0.1696	B(C6F5)4-, SbF6-, PF6-
11	-CF3	— СНз	Н	Н	0.1696	B(C <sub>6</sub> F <sub>5</sub> ) <sub>4</sub> -、SbF <sub>6</sub> -、PF <sub>6</sub> -
12	-CF3	— iPro	Н	Н	0.1697	B(C6Fs)4, SbF6, PF6
13	— CF3	— i Pro	— <b>О</b> СН3	— i Pro	0.1695	B(C6F5)4"、SbF6"、PF6"
14	— CF <sub>2</sub> H	- CF2H	— ОСНз	— iPro	0.1690	B(C6F5)4- SbF6- PF6-
15	— CF₂H	-CF2H	— CH₃	— iPro	0.1691	B(C6F5)4 SbF6 PF6
16	—CF3	— i Pro	— CH2CH3	— iPro	0.1696	B(C6F5)4-、SDF6-、PF6-
17	— СFз	— СН2СНэ	— CF3	- iPro	0.1693	B(C6F5)4-、SbF6-、PF6-

# [0035]

\*3:S3原子と隣接C原子との結合距離の最大値(nm)を表す。

例示化合物  $8\sim1$  7 において、R  $_4$  、R  $_5$  、R  $_7$  の置換基はすべて p 位に置換している。また、R  $_6$  の置換基は、 2 位に置換している。

【0036】 【化5】

	R (	
	R10	
(一般以[田])		
	82	× &
<b>示化合物</b>		

	Γ.		· ·	
PF6	PF <sub>6</sub>	PF6	P.F.	PF6
F6.	Fe <sup>-</sup> 、	Fe <sup>7</sup> 、	Fe <sup>-</sup> 、	F6.
s ,	S.	St	, St	SS
F5)4 <sup>-</sup>	F <sub>5</sub> ) <sub>4</sub> -	F <sub>5</sub> ) <sub>4</sub> -	F5)4 <sup>-</sup>	F5)4 <sup>-</sup>
B(Ce	B(C6	B(C6	B(Cs	B(C6F5)4, SbF6, PF6
1694	1695	1695	1693	0.1690
0.	0.	0.	0.	o.
н	Н3	0	H3	0
-CF2	CH2C	-iPr	CHzC	-iPr
- Н		· ·	H _	- H
−CF2	—CF:	—CF	−CF2	-CF2H - iPro - CH2CH3 H - CF2H - iPro
н		H	н	=
СН3	2CH3	2CH3	CH3	2CH3
0-	но <i>—</i>	но—	0-	H) —
F2H	2CH3	Pro	2CH3	Pro
ე —	<del>-</del> -	<u>-</u>	₩ -	1
CF2H		.CF3	CF2H	CF2H
Ī			Ī	Ī
18	19	20	21	22
	18 — CF2H — CF2H — OCH3 H — CF2H — CF2H 0.1694 B(C6F5)47, SDF67, PF6	0.1694	0.1694	— CF2H         — CF2H         — CF2H         — CF2H         — CF2H         0.1694           — CF3         — CH2CH3         H         — CF3         — CH2CH3         0.1695           — CF3         — iPro         — CH2CH3         H         — CF3         — iPro         0.1695           — CF2H         — CH2CH3         H         — CF3H         — iPro         0.1695

[0037]

\*4: $S_4$ 原子と隣接C原子との結合距離の最大値及び $S_5$ 原子と隣接C原子との結合距離の最大値( $n_m$ )を表す

上記各化合物は、例えば、Journal of Polymer Science : PartA: Polymer Chemistry, Vol37, 4241-4254に記載の方法をはじめ、公知の方法で容易に合成することができる。

#### [0039]

本発明においては、上記説明した一般式  $[I] \sim [III]$  で表されるスルホニウム塩化合物と共に、公知の光酸発生剤を併せて用いることができる。

#### [0040]

併用することのできる光酸発生剤としては、例えば、化学増幅型フォトレジストや光カチオン重合に利用される化合物が用いられる(有機エレクトロニクス材料研究会編、「イメージング用有機材料」、ぶんしん出版(1993年)、187~192ページ参照)。本発明に好適な化合物の例を以下に挙げる。

#### [0041]

第1に、ジアゾニウム、アンモニウム、ヨードニウム、スルホニウム、ホスホニウムなどの芳香族オニウム化合物の B(C  $_6$  F  $_5$ )  $_4$   $^-$  、 P F  $_6$   $^-$  、 A  $_8$  F  $_6$   $^-$  、 S b F  $_6$   $^-$  、 C F  $_3$  S O  $_3$   $^-$  塩を挙げることができる。

#### [0042]

本発明で用いることのできるオニウム化合物の具体的な例を、以下に示す。

[0043]

【化6】

[0044]

[0046]

第3に、ハロゲン化水素を光発生するハロゲン化物も用いることができ、以下にその具体的な化合物を例示する。 【0047】

【化8】

【0048】 第4に、鉄アレン錯体を挙げることができる。 【0049】 【化9】

(13)

### [0050]

本発明のインクは、特開平8-248561号、同9-34106号をはじめてとし、既に公知となっている活性光線の照射で発生した酸により新たに酸を発生する酸増殖剤を含有することが好ましい。酸増殖剤を用いることで、さらなる吐出安定性向上を可能とする。

### [0051]

本発明のインクにおいては、光重合性モノマーとして、少なくとも1種のオキセタン環を有する化合物を含むことが 好ましい。

# [0052]

本発明で用いることのできるオキセタン化合物としては、オキセタン環を有する化合物のことであり、特開2001 -220526、同2001-310937に紹介されているような公知のあらゆるオキセタン化合物を使用できる

#### [0053]

また、オキセタン環を1個含有する単官能オキセタン化合物とオキセタン環を2個以上含有する多官能オキセタン化合物とを併用することが、硬化後の膜強度と記録材料への密着性を向上させる上で好ましい。ただし、オキセタン環を5個以上有する化合物を使用すると、インク組成物の粘度が高くなるため、取扱いが困難になったり、またインク組成物のガラス転移温度が高くなるため、得られる硬化物の粘着性が十分でなくなってしまう。本発明で使用するオキセタン環を有する化合物は、オキセタン環を1~4個有する化合物が好ましい。

### [0054]

以下、本発明に係るオキセタン環を有する化合物の具体例について説明するが、本発明はこれらに限定されるものではない。

# [0055]

1個のオキセタン環を有する化合物の一例としては、下記一般式 (1) で示される化合物が挙げられる。

#### [0056]

【化10】

# 一般式(1)

# [0057]

一般式(1)において、 $R^1$ は水素原子やメチル基、エチル基、プロピル基、ブチル基等

(14)

の炭素数1~6のアルキル基、炭素数1~6のフルオロアルキル基、アリル基、アリール基、フリル基またはチエニル基である。R<sup>2</sup>は、メチル基、エチル基、プロピル基、ブチル基等の炭素数1~6個のアルキル基、1ープロペニル基、2ープロペニル基、2ープロペニル基、1ープテニル基、2ープテニル基、3ープテニル基等の炭素数2~6個のアルケニル基、フェニル基、ベンジル基、フルオロベンジル基、メトキシベンジル基、フェノキシエチル基等の芳香環を有する基、エチルカルボニル基、プロピルカルボニル基、ブチルカルボニル基等の炭素数2~6個のアルキルカルボニル基、エトキシカルボニル基、プロポキシカルボニル基、ブトキシカルボニル基等の炭素数2~6個のアルコキシカルボニル基、またはエチルカルバモイル基、プロピルカルバモイル基、ブチルカルバモイル基、プロピルカルバモイル基、ブチルカルバモイル基、ペンチルカルバモイル基等の炭素数2~6個のNーアルキルカルバモイル基等である。本発明で使用するオキセタン化合物としては、1個のオキセタン環を有する化合物を使用することが、得られる組成物が粘着性に優れ、低粘度で作業性に優れるため、特に好ましい。

[0058]

2個のオキセタン環を有する化合物の一例としては、下記一般式(2)で示される化合物等が挙げられる。

[0059]

【化11】

# 一般式(2)

$$R^1$$
  $O$   $O$   $O$   $O$   $O$ 

# [0060]

一般式(2)において、 $R^1$ は、上記一般式(1)におけるそれと同様の基である。 $R^3$ は、例えば、エチレン基、プロピレン基、ブチレン基等の線状または分枝状アルキレン基、ポリ(エチレンオキシ)基、ポリ(プロピレンオキシ)基等の線状または分枝状ポリ(アルキレンオキシ)基、プロペニレン基、メチルプロペニレン基、ブテニレン基等の線状または分枝状不飽和炭化水素基、またはカルボニル基またはカルボニル基を含むアルキレン基、カルバモイル基を含むアルキレン基等である。

[0061]

また、R $^3$ としては、下記一般式(3)、(4)及び(5)で示される基から選択される多価基も挙げることができる。

[0062]

【化12】

(15)

# 一般式(3)

# [0063]

一般式(3)において、R  $^4$ は、水素原子やメチル基、エチル基、プロピル基、ブチル基等の炭素数  $1\sim4$  個のアルキル基、メトキシ基、エトキシ基、プロポキシ基、ブトキシ基等の炭素数  $1\sim4$  個のアルコキシ基、塩素原子、臭素原子等のハロゲン原子、ニトロ基、シアノ基、メルカプト基、低級アルキルカルボキシル基、カルボキシル基、またはカルバモイル基である。

[0064]

【化13】

# 一般式(4)

# [0065]

一般式(4)において、R  $^5$ は、酸素原子、硫黄原子、メチレン基、NH、SO、SO  $_2$ 、C(CF  $_3$ )  $_2$ 、又はC(CH  $_3$ )  $_2$ を表す。

[0066]

【化14】

# 一般式(5)

# [0067]

一般式(5)において、 $R^6$ は、メチル基、エチル基、プロピル基、ブチル基等の炭素数  $1\sim 4$  個のアルキル基、またはアリール基である。n は  $0\sim 2$  0 0 0 0 の整数である。 $R^7$  はメチル基、エチル基、プロピル基、ブチル基の炭素数  $1\sim 4$  個のアルキル基、またはアリール基である。 $R^7$  としては、更に、下記一般式(6)で示される基から選択される基も挙げることができる。

[0068]

(16)

【化15】

一般式(6)

$$-O - \left(\begin{matrix} R^{8} \\ I \\ Si - O \end{matrix}\right)_{m} \begin{matrix} R^{8} \\ I \\ Si - R^{8} \\ R^{8} \end{matrix}$$

[0069]

一般式 (6) において、R  $^8$  は、メチル基、エチル基、プロピル基、ブチル基等の炭素数  $^1$   $^4$  個のアルキル基、またはアリール基である。mは $^0$   $^1$  0  $^0$  の整数である。

[0070]

2個のオキセタン環を有する化合物の具体例としては、下記化合物が挙げられる。

[0071]

【化16】

例示化合物1

例示化合物2

[0072]

例示化合物 1 は、前記一般式(2)において、 $R^1$  がエチル基、 $R^3$  がカルボキシル基である化合物である。また、例示化合物 2 は、前記一般式(2)において、 $R^1$  がエチル基、 $R^3$  が前記一般式(5)で $R^6$  及び $R^7$  がメチル基、 $R^3$  が 1 である化合物である。

[0073]

2個のオキセタン環を有する化合物において、上記の化合物以外の好ましい例としては、下記一般式 (7) で示される化合物がある。一般式 (7) において、 $R^1$ は、前記一般式 (1) の $R^1$ と同義である。

[0074]

【化17】

一般式(7)

[0075]

また、3~4個のオキセタン環を有する化合物の一例としては、下記一般式(8)で示される化合物が挙げられる。

[0076]

【化18】

一般式(8)

$$\begin{bmatrix} R^1 & O \\ O & J \end{bmatrix}_i R^9$$

[0077]

[0078]

【化19】

$$\begin{array}{c} {\sf C} \\ -{\sf CH_2-CH_2-CH-CH_2-CH-CH_2-CH_2-} \\ | \end{array}$$

$$\begin{array}{c} \text{CH}_2 \xrightarrow{\text{CH}_2 \text{CH}_2 \text{CH}_2} \xrightarrow{\text{CH}_2 \text{CH}_2 \text{CH}_2} \xrightarrow{\text{CH}_2 \text{CH}_2} \xrightarrow{\text{CH}_2 \text{CH}_2} \xrightarrow{\text{CH}_2 \text{CH}_2} \xrightarrow{\text{CH}_2} \xrightarrow{\text{CH}_2 \text{CH}_2} \xrightarrow{\text{CH}_2} \xrightarrow{\text{CH}_2$$

[0079]

E

上記Aにおいて、R $^{10}$ はメチル基、エチル基又はプロピル基等の低級アルキル基である。また、上記Dにおいて、pは $1\sim10$ の整数である。

[0080]

3~4個のオキセタン環を有する化合物の一例としては、例示化合物3が挙げられる。

[0081]

【化20】

# 例示化合物3

$$\begin{pmatrix}
 & CH_3 \\
 & S_{i-O} \\
 & CH_3
\end{pmatrix}_{4} S_{i}$$

[0082]

さらに、上記説明した以外の1~4個のオキセタン環を有する化合物の例としては、下記

(19)

一般式(9)で示される化合物が挙げられる。

[0083]

【化21】

# 一般式(9)

# [0084]

[0085]

本発明で使用するオキセタン化合物の好ましい具体例としては、以下に示す化合物がある。

[0086]

【化22】

# 例示化合物4

# 例示化合物5

# 例示化合物6

# [0087]

上述したオキセタン環を有する各化合物の製造方法は、特に限定されず、従来知られた方

(20)

法に従えばよく、例えば、パティソン(D. B. Pattison, J. Am. Chem. Soc., 3455, 79 (1957))が開示している、ジオールからのオキセタン環合成法等がある。また、これら以外にも、分子量1000~5000程度の高分子量を有する1~4個のオキセタン環を有する化合物も挙げられる。これらの具体的化合物例としては、以下の化合物が挙げられる。

[0088]

【化23】

# 例示化合物7

p:20~200

# 例示化合物8

# 例示化合物9

s:20~200

#### [0089]

また、本発明においては、更なる硬化性の向上のために、少なくとも1種のオキシラン環を有する化合物を含有する ことが好ましい。

# [0090]

本発明に係るオキシシラン環を有する化合物は、分子中に1個以上の下式で示されるオキシラン環

[0091]

【化24】

# [0092]

を有する化合物であり、通常、エポキシ樹脂として用いられているものは、モノマー、オリゴマー又はポリマーいずれも使用可能である。

#### [0093]

具体的には、従来公知の芳香族エポキシド、脂環族エポキシドおよび脂肪族エポキシドが挙げられる。尚、以下エポキシドとは、モノマー又はそのオリゴマーを意味する。これら化合物は、一種又は必要に応じて二種以上用いてもよい。

#### [0094]

エポキシ化合物には、以下の芳香族エポキシド、脂環式エポキシド及び脂肪族エポキシド等が挙げられる。

#### [0095]

芳香族エポキシドとして好ましいものは、少なくとも1個の芳香族核を有する多価フェノール或いはそのアルキレンオキサイド付加体とエピクロルヒドリンとの反応によって製造されるジ又はポリグリシジルエーテルであり、例えばビスフェノールA或いはそのアルキレンオキサイド付加体のジ又はポリグリシジルエーテル、水素添加ビスフェノールA或いはそのアルキレンオキサイド付加体のジ又はポリグリシジルエーテル、並びにノボラック型エポキシ樹脂等が挙げられる。ここでアルキレンオキサイドとしては、エチレンオキサイド及びプロピレンオキサイド等が挙げられる。

#### [0096]

脂環式エポキシドとしては、少なくとも1個のシクロヘキセン又はシクロペンテン環等のシクロアルカン環を有する 化合物を、過酸化水素、過酸等の適当な酸化剤でエポキシ化することによって得られる、シクロヘキセンオキサイド 又はシクロペンテンオキサイド含有化合物が好ましい。

#### [0097]

脂肪族エポキシドの好ましいものとしては、脂肪族多価アルコール或いはそのアルキレンオキサイド付加体のジ又はポリグリシジルエーテル等があり、その代表例としては、エチレングリコールのジグリシジルエーテル、プロピレングリコールのジグリシジルエーテル又は1,6一へキサンジオールのジグリシジルエーテル等のアルキレングリコールのジグリシジルエーテル、グリセリン或いはそのアルキレンオキサイド付加体のジ又はトリグリシジルエーテル等の多価アルコールのポリグリシジルエーテル、ポリエチレングリコール或いはそのアルキレンオキサイド付加体のジグリシジルエーテル、ポリプロピレングリコール或いはそのアルキレンオキサイド付加体のジグリシジルエーテル等のポリアルキレングリコールのジグリシジルエーテル等が挙げられる。ここでアルキレンオキサイドとしては、エチレンオキサイド及びプロピレンオキサイド等が挙げられる。

### [0098]

これらのエポキシドのうち、速硬化性を考慮すると、芳香族エポキシド及び脂環式エポキシドが好ましく、特に脂環 式エポキシドが好ましい。本発明では、上記エポキシドの1種を単独で使用してもよいが、2種以上を適宜組み合わ せて使用してもよい。

# [0099]

更に、本発明においてはあらゆる公知のビニルエーテル化合物を用いてもよい。

#### [0100]

ビニルエーテル化合物としては、例えばエチレングリコールジビニルエーテル、ジエチレングリコールジビニルエーテル、トリエチレングリコールジビニルエーテル、プロピレングリコールジビニルエーテル、ジプロピレングリコールジビニルエーテル、ブタンジオールジビニルエーテル、ヘキサンジオールジビニルエーテル、シクロヘキサンジメタノールジビニルエーテル、トリメチロールプロパントリビニルエーテル等のジ又はトリビニルエーテル化合物、エチルビニルエーテル、nーブチルビニルエーテル、イソブチルビニルエーテル、オクタデシルビニルエーテル、シクロヘキサンジメタノールモノビニルエーテル、ロープロピルビニルエーテル、フロペニルエーテル、ロープロピレンカーボネート、ドデシルビニルエーテル、ジエチレングリコールモノビニルエーテル、オクタデシルビニルエーテル、オクタデシルビニルエーテル等のモノビニルエーテル化合物等が挙げられる。

#### [0101]

これらのビニルエーテル化合物のうち、硬化性、密着性、表面硬度を考慮すると、ジ又はトリビニルエーテル化合物が好ましく、特にジビニルエーテル化合物が好ましい。本発明では、上記ビニルエーテル化合物の1種を単独で使用してもよいが、2種以上を適宜組み合わせて使用してもよい。

#### [0102]

上記光重合性モノマーの添加量として、少なくとも1種のオキセタン環を有する化合物60~95質量%、少なくとも1種のオキシラン基を有する化合物5~40質量%、少なくとも1種のビニルエーテル化合物0~40質量%とすることが好ましい。

#### [0103]

本発明の活性光線硬化型インクは、上述の活性光線硬化型組成物と共に、顔料を含有している。

#### [0104]

本発明で好ましく用いることのできる顔料を、以下に列挙する。

- C. I Pigment Yellow-1、3、12、13、14、17、81、83、87、95、109、4
  2、
- C. I Pigment Orange-16, 36, 38,
- C. I Pigment Red-5, 22, 38, 48:1, 48:2, 48:4, 49:1, 53:1, 57:
- 1, 63:1, 144, 146, 185, 101,
- C. I Pigment Violet -19, 23,
- C. I Pigment Blue-15:1, 15:3, 15:4, 18, 60, 27, 29,
- C. I Pigment Green-7, 36,
- C. I Pigment White-6, 18, 21,
- C. I Pigment Black-7,

また、本発明において、プラスチックフィルムのような透明基材での色の隠蔽性を上げる為に、白インクを用いることが好ましい。特に、軟包装印刷、ラベル印刷においては、白インクを用いることが好ましいが、吐出量が多くなるため、前述した吐出安定性、記録材料のカール・しわの発生の観点から、自ずと使用量に関しては制限がある。

# [0105]

上記顔料の分散には、例えば、ボールミル、サンドミル、アトライター、ロールミル、アジテータ、ヘンシェルミキサ、コロイドミル、超音波ホモジナイザー、パールミル、湿式ジェットミル、ペイントシェーカー等を用いることができる。また、顔料の分散を行う際に、分散剤を添加することも可能である。分散剤としては、高分子分散剤を用いることが好ましく、高分子分散剤としてはAvecia社のSolsperseシリーズが挙げられる。また、分散助剤として、各種顔料に応じたシナージストを用いることも可能である。これらの分散剤および分散助剤は、顔料100質量部に対し、 $1\sim50$ 質量部添加することが好ましい。分散媒体は、溶剤または重合性化合物を用いて行うが、本発明に用いる照射線硬化型インクでは、インク着弾直後に反応・硬化させるため、無溶剤であることが好ましい。溶剤が硬化画像に残ってしまうと、耐溶剤性の劣化、残留する溶剤のVOCの問題が生じる。よって、分散媒体は溶剤では無く重合性化合物、その中でも最も粘度の低いモノマーを選択することが分散適性上好ましい。

#### [0106]

顔料の分散は、顔料粒子の平均粒径を $0.08\sim0.5\mu$  mとすることが好ましく、最大粒径は $0.3\sim10\mu$  m、好ましくは $0.3\sim3\mu$  mとなるよう、顔料、分散剤、分散媒体の選定、分散条件、ろ過条件を適宜設定する。この粒径管理によって、ヘッドノズルの詰まりを抑制し、インクの保存安定性、インク透明性および硬化感度を維持することができる。

## [0107]

本発明に係るインクにおいては、色材濃度としては、インク全体の1質量%乃至10質量

(23)

%であることが好ましい。

#### [0108]

本発明の活性光線硬化型インクには、上記説明した以外に様々な添加剤を用いることができる。例えば、界面活性剤、レベリング添加剤、マット剤、膜物性を調整するためのポリエステル系樹脂、ポリウレタン系樹脂、ビニル系樹脂、アクリル系樹脂、ゴム系樹脂、ワックス類を添加することができる。また、保存安定性を改良する目的で、公知のあらゆる塩基性化合物を用いることができるが、代表的なものとして、塩基性アルカリ金属化合物、塩基性アルカリ土類金属化合物、アミンなどの塩基性有機化合物などがあげられる。また、ラジカル重合性モノマーと開始剤を組み合わせ、ラジカル・カチオンのハイブリッド型硬化インクとすることも可能である。

#### [0109]

本発明のインクにおいては、25 ℃における粘度が $7\sim50$  m P a · s であることが、硬化環境(温度・湿度)に関係なく吐出が安定し、良好な硬化性を得るために好ましい。

#### [0110]

本発明で用いることのできる記録材料としては、通常の非コート紙、コート紙などの他、いわゆる軟包装に用いられる各種非吸収性のプラスチックおよびそのフィルムを用いることができ、各種プラスチックフィルムとしては、例えば、PETフィルム、OPSフィルム、OPPフィルム、ONyフィルム、PVCフィルム、PEフィルム、TACフィルムを挙げることができる。その他のプラスチックとしては、ポリカーボネート、アクリル樹脂、ABS、ポリアセタール、PVA、ゴム類などが使用できる。また、金属類や、ガラス類にも適用可能である。これらの記録材料の中でも、特に熱でシュリンク可能な、PETフィルム、OPSフィルム、OPPフィルム、ONyフィルム、PVCフィルムへ画像を形成する場合に本発明の構成は、有効となる。これらの基材は、インクの硬化収縮、硬化反応時の発熱などにより、フィルムのカール、変形が生じやすいばかりでなく、インク膜が基材の収縮に追従し難い。

#### [0111]

これら、各種プラスチックフィルムの表面エネルギーは大きく異なり、記録材料によってインク着弾後のドット径が変わってしまうことが、従来から問題となっていた。本発明の構成では、表面エネルギーの低いOPPフィルム、OPSフィルムや表面エネルギーの比較的大きいPETまでを含む、表面エネルギーが35~60mN/mの広範囲の記録材料に良好な高精細な画像を形成できる。

#### [0112]

本発明において、包装の費用や生産コスト等の記録材料のコスト、プリントの作製効率、各種のサイズのプリントに 対応できる等の点で、長尺(ウェブ)な記録材料を使用する方が有利である。

#### [0113]

次に、本発明の画像形成方法について説明する。

本発明の画像形成方法においては、上記のインクをインクジェット記録方式により記録材料上に吐出、描画し、次いで紫外線などの活性光線を照射してインクを硬化させる方法が好ましい。

#### [0114]

### (インク着弾後の総インク膜厚)

本発明では、記録材料上にインクが着弾し、活性光線を照射して硬化した後の総インク膜厚が 2 ~ 2 0 μ mであることが好ましい。スクリーン印刷分野の活性光線硬化型インクジェット記録では、総インク膜厚が 2 0 μ mを越えているのが現状であるが、記録材料が薄いプラスチック材料であることが多い軟包装印刷分野では、前述した記録材料のカール・皺の問題でだけでなく、印刷物全体のこし・質感が変わってしまうという問題が有るため、過剰な膜厚のインク吐出は好ましくない。

#### [0115]

尚、ここで「総インク膜厚」とは記録材料に描画されたインクの膜厚の最大値を意味し、

(24)

単色でも、それ以外の2色重ね(2次色)、3色重ね、4色重ね(白インクベース)のインクジェット記録方式で記録を行った場合でも総インク膜厚の意味するところは同様である。

#### [0116]

#### (インクの吐出条件)

インクの吐出条件としては、記録ヘッド及びインクを $35\sim100$  ℃に加熱し、吐出することが吐出安定性の点で好ましい。活性光線硬化型インクは、温度変動による粘度変動幅が大きく、粘度変動はそのまま液滴サイズ、液滴射出速度に大きく影響を与え、画質劣化を起こすため、インク温度を上げながらその温度を一定に保つことが必要である。インク温度の制御幅としては、設定温度 $\pm5$  ℃、好ましくは設定温度 $\pm2$  ℃、更に好ましくは設定温度 $\pm1$  ℃である。

#### [0117]

また、本発明では、各ノズルより吐出する液滴量が2~15plであることが好ましい。

#### [0118]

本来、高精細画像を形成するためには、液滴量がこの範囲であることが必要であるが、この液滴量で吐出する場合、 前述した吐出安定性が特に厳しくなる。本発明によれば、インクの液滴量が2~15plのような小液滴量で吐出を 行っても吐出安定性は向上し、高精細画像が安定して形成出来る。

#### [0119]

# (インク着弾後の光照射条件)

本発明の画像形成方法においては、活性光線の照射条件として、インク着弾後0.001秒~2.0秒の間に活性光線が照射されることが好ましく、より好ましくは0.001秒~1.0秒である。高精細な画像を形成するためには、照射タイミングが出来るだけ早いことが特に重要となる。

#### [0120]

活性光線の照射方法として、その基本的な方法が特開昭60-132767号に開示されている。これによると、ヘッドユニットの両側に光源を設け、シャトル方式でヘッドと光源を走査する。照射は、インク着弾後、一定時間を置いて行われることになる。更に、駆動を伴わない別光源によって硬化を完了させる。米国特許第6,145,979号では、照射方法として、光ファイバーを用いた方法や、コリメートされた光源をヘッドユニット側面に設けた鏡面に当て、記録部へUV光を照射する方法が開示されている。本発明の画像形成方法においては、これらの何れの照射方法も用いることが出来る。

## [0121]

また、活性光線を照射を2段階に分け、まずインク着弾後0.001~2.0秒の間に前述の方法で活性光線を照射し、かつ、全印字終了後、更に活性光線を照射する方法も好ましい態様の1つである。活性光線の照射を2段階に分けることで、よりインク硬化の際に起こる記録材料の収縮を抑えることが可能となる。

#### [0122]

従来、UVインクジェット方式では、インク着弾後のドット広がり、滲みを抑制のために、光源の総消費電力が1kW・hrを超える高照度の光源が用いられるのが通常であった。しかしながら、これらの光源を用いると、特に、シュリンクラベルなどへの印字では、記録材料の収縮があまりにも大きく、実質上使用出来ないのが現状であった。

#### [0123]

本発明では、280 n m~320 n mの波長領域に最高照度をもつ活性光線を用いることが好ましく、総消費電力が 1 k W・h r 以上の光源を用いても、高精細な画像を形成出来、且つ、記録材料の収縮も実用上許容レベル内に収め られる。

#### [0124]

本発明においては、更に活性光線を照射する光源の総消費電力が1kW・hr未満であることが好ましい。総消費電力が1kW・hr未満の光源の例としては、蛍光管、冷陰極管、LEDなどがあるが、これらに限定されない。

(25)

#### [0125]

次いで、本発明のインクジェット記録装置(以下、単に記録装置という)について説明する。

#### [0126]

以下、本発明の記録装置について、図面を適宜参照しながら説明する。尚、図面の記録装置はあくまでも本発明の記録装置の一態様であり、本発明の記録装置はこの図面に限定されない。

#### [0127]

図1は本発明の記録装置の要部の構成を示す正面図である。記録装置1は、ヘッドキャリッジ2、記録ヘッド3、照射手段4、プラテン部5等を備えて構成される。この記録装置1は、記録材料Pの下にプラテン部5が設置されている。プラテン部5は、紫外線を吸収する機能を有しており、記録材料Pを通過してきた余分な紫外線を吸収する。その結果、高精細な画像を非常に安定に再現できる。

#### [0128]

記録材料Pは、ガイド部材6に案内され、搬送手段(図示せず)の作動により、図1における手前から奥の方向に移動する。ヘッド走査手段(図示せず)は、ヘッドキャリッジ2を図1におけるY方向に往復移動させることにより、ヘッドキャリッジ2に保持された記録ヘッド3の走査を行なう。

#### [0129]

ヘッドキャリッジ2は記録材料Pの上側に設置され、記録材料P上の画像印刷に用いる色の数に応じて後述する記録 ヘッド3を複数個、吐出口を下側に配置して収納する。ヘッドキャリッジ2は、図1におけるY方向に往復自在な形態で記録装置1本体に対して設置されており、ヘッド走査手段の駆動により、図1におけるY方向に往復移動する。

#### [0130]

尚、図1ではヘッドキャリッジ2がホワイト(W)、イエロー(Y)、マゼンタ(M)、シアン(C)、ブラック(K)、ライトイエロー(Ly)、ライトマゼンタ(Lm)、ライトシアン(Lc)、ライトブラック(Lk)、ホワイト(W)の記録ヘッド3を収納するものとして描図を行なっているが、実施の際にはヘッドキャリッジ2に収納される記録ヘッド3の色数は適宜決められるものである。

### [0131]

記録ヘッド3は、インク供給手段(図示せず)により供給された活性光線硬化型インク(例えばUV硬化インク)を、内部に複数個備えられた吐出手段(図示せず)の作動により、吐出口から記録材料Pに向けて吐出する。記録ヘッド3により吐出されるUVインクは色材、重合性モノマー、開始剤等を含んで組成されており、紫外線の照射を受けることで開始剤が触媒として作用することに伴なうモノマーの架橋、重合反応によって硬化する性質を有する。

#### [0132]

記録ヘッド3は記録材料Pの一端からヘッド走査手段の駆動により、図1におけるY方向に記録材料Pの他端まで移動するという走査の間に、記録材料Pにおける一定の領域(着弾可能領域)に対してUVインクをインク滴として吐出し、該着弾可能領域にインク滴を着弾させる。

### [0133]

上記走査を適宜回数行ない、1領域の着弾可能領域に向けてUVインクの吐出を行なった後、搬送手段で記録材料Pを図1における手前から奥方向に適宜移動させ、再びヘッド走査手段による走査を行ないながら、記録ヘッド3により上記着弾可能領域に対し、図1における奥方向に隣接した次の着弾可能領域に対してUVインクの吐出を行なう。

#### [0134]

上述の操作を繰り返し、ヘッド走査手段及び搬送手段と連動して記録ヘッド3からUVインクを吐出することにより、記録材料P上にUVインク滴の集合体からなる画像が形成される。

#### [0135]

照射手段4は特定の液長領域の紫外線を安定した露光エネルギーで発光する紫外線ランプ及び特定の液長の紫外線を透過するフィルターを備えて構成される。ここで、紫外線ランプとしては、水銀ランプ、メタルハライドランプ、エキシマーレーザー、紫外線レーザー、冷陰極管、ブラックライト、LED(lightemitting diode)等が適用可能であり、帯状のメタルハライドランプ、冷陰極管、水銀ランプもしくはブラックライトが好ましい。特に液長365nmの紫外線を発光する冷陰極管及びブラックライトが滲み防止、ドット径制御を効率よく行なえ、かつ、硬化の際の皺も低減でき好ましい。ブラックライトを照射手段4の放射線源に用いることで、UVインクを硬化するための照射手段4を安価に作製することができる。

# [0136]

照射手段4は、記録ヘッド3がヘッド走査手段の駆動による1回の走査によってUVインクを吐出する着弾可能領域のうち、記録装置(UVインクジェットプリンタ) 1で設定できる最大のものとほぼ同じ形状か、着弾可能領域よりも大きな形状を有する。

#### [0137]

照射手段4はヘッドキャリッジ2の両脇に、記録材料Pに対してほぼ平行に、固定して設置される。

#### [0138]

前述したようにインク吐出部の照度を調整する手段としては、記録ヘッド3全体を遮光することはもちろんであるが、加えて照射手段4と記録材料Pの距離h1より、記録ヘッド3のインク吐出部31と記録材料Pとの距離h2を大きくしたり(h1<h2)、記録ヘッド3と照射手段4との距離dを離したり(dを大きく)することが有効である。又、記録ヘッド3と照射手段4の間を蛇腹構造7にすると更に好ましい。

#### [0139]

ここで、照射手段4で照射される紫外線の波長は、照射手段4に備えられた紫外線ランプ又はフィルターを交換することで適宜変更することができる。

#### [0140]

#### 【実施例】

以下、本発明の実施例を挙げて具体的に説明するが、本発明の実施態様はこれらの例に限定されるものではない。

### [0141]

#### 実施例1

一般式〔I〕~〔III〕で表されるスルホニウム塩化合物である例示化合物7、11、16、17、20を、公知の方法に従って、硫酸中で置換されたジフェニルスルフィドとジフェニルスルホキシドの脱水縮合によって調製し、その後塩交換することにより得た。

# [0142]

## 実施例2

# 《インク組成物の調製》

表 1 に記載の構成からなるインク組成物セット 1 (比較例)及び表 2  $\sim$  5 に記載の構成からなるインク組成物セット 2  $\sim$  5 (本発明)を調製した。

#### [0143]

# 【表1】

	·				インク組成(質量%	<b>三</b> %)		
	インク	色材	Ħ	光重合	光重合性化合物	张州东	熱塩基	本子 路路片
	種類	征粘	<b>●</b> U+头		エポキシ化合物オキセタン化合物	184日7日月	発生剤	一人致书什是
			DW //H E	セロキサイド	0XT-221	アクプレス 114 熱塩基	熱塩基1	比較化合物 1
	Ж	色材1	5.0	24.0	65.0	1.0	0.01	5.0
インク組成物	ე	色村2	2.5	23.5	70.0	1.0	0.01	3.0
セットコ	*	色村3	3.0	23.0	70.0	1.0	0.01	3.0
(	γ	色材 4	2.5	23.5	70.0	1.0	0.01	3.0
	2500	色材5	5.0	24.0	0.39	1.0	0.01	5.0
-	Lk	色材1	9.0	25.4	70.0	1.0	0.01	3.0
	Lc	色村 2	0.8	25.2	70.0	1.0	10.0	3.0
<del></del>	La	色材3	9.0	25.4	70.0	1.0	10.0	3.0
	Ly	色材 4	0.2	25.8	0.07	1.0	0.01	3.0

【0144】 【表2】

					インク組成(質量%)	量%)	,	
	インク	色材	材	光重合	光重合性化合物		熱塩基	米聚聚在
	種類	猛炸	沃加县		エポキシ化合物オキセタン化合物	HX 4百7世月!	発生剤	<b>人致光</b> 并到
			MW //H EE	<b>メレチキロ</b>	0XT-221	アクプレス 111   熱塩基	熱塩基1	例示化合物 7
	У	色材 1	5.0	24.0	65.0	1.0	0.01	5.0
インク組成物	ပ	色材 2	2.5	23.5	70.0	1.0	0.01	3.0
セット2	<b>=</b>	色材3	3.0	23.0	70.0	1.0	0.01	3.0
(本発明)	٨	色材 4	2.5	23.5	70.0	1.0	0.01	3.0
	<b>3</b> 52	色材5	5.0	24.0	. 0.39	1.0	0.01	5.0
	Lk	色材 1	9.0	25.4	70.0	1.0	0.01	3.0
	, TC	色材 2	0.8	25.2	70.0	1.0	0.01	3.0
	Lm	色材3	9.0	25.4	70.0	1.0	10.0	3.0
	Ly	色材 4	0.2	25.8	70.0	1.0	0.01	3.0

【0145】 【表3】

					1,	インク組成(質量%)	(%1)			
	172	4年	<b>4</b> 4	光量	光重合性化合物		<b>松抽杯</b>	塩基性	熱塩基	北陽路千名
	種類	學野	¥ 14 %	エポキシ化合物	オキセタン化合物	.化合物	胶垢消用	化合物	発生剤	乙酸光生剂
			HE yeur	DAINIC	オキセタン1	0XT-211	アクプレス 11	*S	熱塩基2	例示化合物 1
	X	色材 1	5.0	8.0	35.0	43.9	3.0	0.01	1.0	5.0
インク組成物	J	色材2	2.5	8.0	30.0	53.4	3.0	0.01	1.0	3.0
セット3	=	色材3	3.0	8.0	30.0	52.9	3.0	0.01	0.1	3.0
(本発明)	Y	色材 4	2.5	8.0	30.0	53.4	3.0	0.01	1.0	3.0
	W	色材 5	5.0	8.0	35.0	45.9	3.0	0.01	0.1	3.0
	Lk	色材 1	1.3	8.0	30.0	54.6	3.0	0.01	0.1	3.0
	Lc	色材2	0.6	8.0	30.0	55.3	3.0	0.01	0.1	3.0
	Lm	色材3	0.8	8.0	30.0	55.1	3.0	10.0	1.0	3.0
	Ly	色材 4	9.0	8.0	30.0	55.3	3.0	10.0	0.1	3.0

[0146]

【表4】

					インク総	インク組成(質量%)	(3)			
	172	色材	<b>⊉</b>	光重	光重合性化合物		塩基性	熱塩基	北部以上本	1 × 1 × 1
	種類	建料	金叶头	エポキシ化合物	オキセタン化合物	化合物	化合物	発生剤	二乙酸光干劑	
		無效	mik/JH.≡	エポリード	オキセタン 2	0XT-221	9*	熱塩基1	例示化合物 17	08A
	Х	色材1	5.0	5.0	20.0	63.8	0.1	0.1	5.0	1.0
インク組成物	S	色材 2	2.5	5.0	15.0	73.3	0.1	0.1	3.0	1.0
セット4	æ	色材3	3.0	5.0	15.0	72.8	0.1	0.1	3.0	1.0
(本発明)	γ	色材 4	2.5	5.0	15.0	73.3	0.1	0.1	3.0	1.0
	<b>æ</b> =	色材5	5.0	5.0	20.0	65.8		0.1	3.0	1.0
	Lk	色材 1	1.3	5.0	15.0	74.6	0.1	0.1	3.0	1.0
	٦	色材2	9.0	5.0	15.0	75.2	0.1	0.1	3.0	1.0
•	Lm	色材3	0.8	5.0	15.0	75.1	0.1	0.1	3.0	1.0
	Ly	色材 4	9.0	5.0	15.0	75.2	0.1	0.1	3.0	1.0

【0147】 【表5】

						インク組成(質量%	(質量%)						
	472	色材	*		光重合性化合物	合物		X代 社政元吉 次	塩基性	熱塩基	光酸発生剤		# QE 99
	種類	1年業力	- 44米:	エポキシ化合物		オキセタン化合物		战增旭剂	化合物	発生剤	例示化合物		
			■HII »·lu	アテカサイザ	オキセタン1	オキセタン1 オキセタン3 0XI-211	0XT-211	化合物2	* *5	熱塩基2	16	8	CS7102
	K	色材1	5.0	0.8	20.0	34.9	25.0	3.0	0.01	1.0	1.5	1.5	0.
インは	3	色材2	2.5	8.0	15.0	45.4	25.0	3.0	0.01	0.1	1.5	1.5	1.0
おうていて	T.	色材3	3.0	8.0	15.0	41.9	25.0	3.0	0.01	0.1	1.5	1.5	1.0
(本発明)	٨	色材 4	2.5	8.0	15.0	42.4	25.0	3.0	0.01	1.0	1.5	1.5	0.
	981	色材 5	5.0	0.8	20.0	34.9	25.0	3.0	0.01	0.1	1.5	1.5	0.
	Lk	色材1	1.3	8.0	15.0	43.6	25.0	3.0	0.01	0.1	1.5	1.5	0.
	Lc	色材 2	9.0	8.0	15.0	6.44	25.0	3.0	0.01	0.1	1.5	1.5	1.0
	٦	色材 3	0.8	8.0	15.0	1.44	25.0	3.0	0.01	0.1	1.5	1.5	1.0
	Ly	色材 4	9.0	8.0	15.0	44.3	25.0	3.0	0.01	0.1	1.5	1.5	0.

# [0148]

表1~5に記載の各インクと各化合物の詳細は、以下の通りである。

K: 濃プラックインクC: 濃シアンインクM: 濃マゼンタインクY: 濃イエローインクW: ホワイトインク

(32)

L k: 淡ブラックインク L c: 淡シアンインク L m: 淡マゼンタインク L y: 淡イエローインク

色材1:C. I. pigment Black-7 色材2:C. I. pigment Blue-15:3 色材3:C. I. pigment Red-57:1 色材4:C. I. pigment Yellow-13

色材 5:酸化チタン (アナターゼ型 平均粒径 0.20 μm)

比較化合物1:スルホニウム塩化合物 S一〇距離=0.1682nm

例示化合物 7: X<sup>-</sup>=PF<sub>6</sub><sup>-</sup> S-O距離=0.1695 nm 例示化合物 11: X<sup>-</sup>=PF<sub>6</sub><sup>-</sup> S-O距離=0.1696 nm 例示化合物 16: X<sup>-</sup>=PF<sub>6</sub><sup>-</sup> S-O距離=0.1696 nm 例示化合物 17: X<sup>-</sup>=PF<sub>6</sub><sup>-</sup> S-O距離=0.1693 nm 例示化合物 20: X<sup>-</sup>=PF<sub>6</sub><sup>-</sup> S-O距離=0.1695 nm セロキサイド: セロキサイド 2021P ダイセル化学工業社製

OXT-211:東亜合成化学社製OXT-221:東亜合成化学社製

DAIMIC: DAIMIC S300K エポキシ化大豆油 ダイセル化学社製エポリード: エポリードPB3600 エポキシ化ポリブタジエン ダイセル化学社製

アデカサイザ:アデカサイザー〇-130P エポキシ化大豆油(FDA認可) 旭電化工業社製

アクプレス11:日本ケミックス社製 アクプレス11M:日本ケミックス社製

CS7102:ナフタレン誘導体 日本曹達社製

DBA:川崎化成工業社製

\*5:N-エチルジエタノールアミン

\*6:トリブチルアミン

【0149】 【化25】 オキセタン1

オキセタン2

オキセタン3

比較化合物1(スルホニウム塩化合物)

【0150】 【化26】 化合物2

# 熱塩基1

# [0151]

# 《インクジェット画像形成方法》

ピエゾ型インクジェットノズルを備えた図1に記載の構成からなるインクジェット記録装置に、上記調製した各インク組成物セットを装填し、表6に記載の各表面エネルギーを有する巾600mm、長さ1000mの長尺の各記録材料へ、下記の画像記録を連続して行った。インク供給系は、インクタンク、供給パイプ、ヘッド直前の前室インクタンク、フィルター付き配管、ピエゾヘッドからなり、前室インクタンクからヘッド部分まで断熱して50℃の加温を行った。ピエゾヘッドは、2~15plのマルチサイズドットを720×720dpiの解像度で吐出できるよう駆動して、各インクを連続吐出した。着弾した後、試料に表6に記載の照射条件で硬化処理を行った。なお、試料1~8は、インク着弾後0.2秒後に照射を行い、試料9~20はインク着弾後0.1秒後に照射を行った。記録後、トータルインク膜厚を測定したところ、2.3~13 $\mu$ mの範囲であった。本発明でいうdpiとは、2.54cm当たりのドット数を表す。

# [0152]

また、インクジェット画像の形成は、上記方法に従って、10℃、20%RHの環境下、

(35)

25℃、50%RHの環境下及び32℃、80%RHの環境下でそれぞれ行った。

# [0153]

なお、表6に記載の各記録材料の略称の詳細は、以下の通りである。

OPP: oriented polypropylene

PET: polyethylene terephthalate

シュリンクOPS:市販のシュリンク用途のoriented polystyrene

また、表6に記載の照射光源の詳細は、以下の通りである。

# [0154]

照射光源1:120W/cmのメタルハライドランプ (日本電池社製 MAL400NL 3kW電源)

照射光源2:冷陰極管(ハイベック社製 光源消費電力1kW・hr未満)

照射光源3: LED (日亜化学工業社製の特注品 光源消費電力: 1 kW・hr未満)

また、表6に記載の照射方法の詳細は、以下の通りである。

# [0155]

照射方法A:記録ヘッド両端より、線光源で照射

照射方法B:記録ヘッド両端より、線光源8本で照射

照射方法C:記録ヘッドの両端より、LED光源20個を用いて照射

[0156]

【表 6】

	福井	Ē Ĺ		比較例	比較例	比較例	比較例	本発明	本発明	本発明	本発明	本発明	本発明	本祭明	本発明	本発明	本発明	本発明	本発明	本発明	本発明	本発明	本発明
	源条件	エネノ	mJ/cm	180	180	180	180	180	180	180	180	33	33	33	33	80	80	80	80	80	80	80	80
	照射光源条件	ピーク波長	nm	365	365	365	365	365	365	365	365	310	310	310	310	380	380	380	380	380	380	380	380
照射条件	料面上	L	mW/cm²	650	650	650	650	029	650	650	650	10	10	10	10	40	40	40	40	40	40	40	40
	記録A材料面	ピーク波長	(mm)	365	365	365	365	365	365	365	365	310	310	310	310	380	380	380	380	380	380	380	380
	PZ 6+	大光		A	A	A	A	A	A	A	A	В	В	В	В	ე	C	၁	၁	၁	ິງ	C	ن.
	照射	光源	種類	-	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3
林	表面	<i>"</i>	E / NE	38	53	39	吸水性材料	38	53	39	ト紙 吸水性材料	38	53	39	紙 吸水性材料	38	53	39	紙 吸水性材料	38	53	39	吸水性材料
記録材料		種類		ОРР	PET	シュリンク OPS	シャスコート紙	OPP	PET	シュリンク OPS	シャスコート紙	0PP	PET	シュリンク OPS	シャスコート紙	0PP	PET	シュリンク OPS	シャスコート紙	0PP	PET	977 0PS לילובל	シャスコート紙
1.1	ナント	, 佛		-	-	-	-	7	7	7	2	က	3	က	3	4	4	4	4	5	5	Ŋ	5
	は			-	7	က	4	ည	و	7	ھ	6	9	=	12	13	4	15	16	11	<u>@</u>	6	70

# [0157]

《インクジェット記録画像の評価》

上記画像形成方法で記録した各画像について、下記の各評価を行った。なお、各評価は、上記3条件の印字環境について行った。

[0158]

(文字品質)

Y、M、C、K各色インクを用いて、目標濃度で6ポイントMS明朝体文字を印字し、文

(37)

字のガサツキをルーペで拡大評価し、下記の基準に則り文字品質の評価を行った。

#### [0159]

◎:ガサツキなし

〇:僅かにガサツキが見える

△:ガサツキが見えるが、文字として判別でき、ギリギリ使えるレベル

×:ガサツキがひどく、文字がかすれていて使えないレベル

(色混じり (滲み))

720 dpiで、Y、M、C、K各色1 dotが隣り合うように印字し、隣り合う各色dotをルーペで拡大し、滲み具合を目視観察し、下記の基準に則り色混じりの評価を行った。

# [0160]

◎: 隣り合うdot形状が真円を保ち、滲みがない

〇:隣り合うdot形状はほぼ真円を保ち、ほとんど滲みがない

△:隣り合うdotが少し滲んでいてdot形状が少しくずれているが、ギリギリ使えるレベル

×:隣り合うdotが滲んで混じりあっており、使えないレベル

以上により得られた各評価結果を、表7に示す。

[0161]

【表7】

試料	10°C 、20	%RH 環境	25°C 、50	%RH 環境	32°C 、80	%RH 環境	備考
番号	文字品質	色混じり	文字品質	色混じり	文字品質	色混じり	1佣~5
1	0	0	Δ	0	×	Δ	比較例
2	0	0	0	Δ	. Д	×	比較例
3	0	0	0	0	×	×	比較例
4	0	0	0	Δ	×	×	比較例
5	0	0	0	0	Δ	0	本発明
6	0	0	0	0	0	Δ	本発明
7	0	0	0	0	0	0	本発明
8	0	0	0	0	0	0	本発明
9	0	0	0	0	0	0	本発明
10	0	0	0	0	0	0	本発明
11	0	0	0	0	0	0	本発明
12	0	0	0	0	0	0	本発明
13	0	0	0	0	0	0	本発明
14	0	0	0	0	0	0	本発明
15	0	0	0	0	0	0	本発明
16	0	0	0	0	0	0	本発明
17	0	0	0	0	0	0	本発明
18	0	0	0	0	0	0	本発明
19	0	0	0	0	0	0	本発明
20	0	0	0	0	0	0	本発明

表7より明らかなように、本発明の活性光線硬化型組成物を有するインクセットを用いた画像形成方法は、様々な記録材料に対して、文字品質に優れ、色混じりの発生もなく、高精細な画像を記録することができることが分かる。

# [0163]

# 【発明の効果】

本発明により、様々な印字環境下においても、文字品質に優れ、色混じりの発生がなく、高精細な画像を非常に安定に記録することができる活性光線硬化型組成物、活性光線硬化型インクとそれを用いた画像形成方法及びインクジェット記録装置を提供することができた。

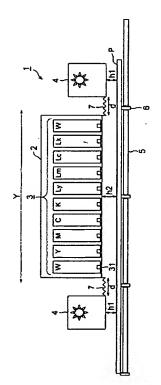
# 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の記録装置の要部の構成を示す正面図である。

# 【符号の説明】

- 1 記録装置
- 2 ヘッドキャリッジ
- 3 記録ヘッド
- 4 照射手段 .
- 5 プラテン部
- 6 ガイド部材
- 7 蛇腹構造
- P 記録材料

# 【図1】



フロントページの続き (51) Int. Cl. <sup>7</sup> // C07C 381/12

FΙ

テーマコード (参考)

B 4 1 J 3/04 1 0 1 Y B 4 1 J 3/04 1 0 1 Z C 0 7 C 381/12

# 【要約の続き】

# 一般式〔III〕

$$R_{8}$$
 $X$ 
 $S_{4}$ 
 $R_{10}$ 
 $R_{11}$ 
 $R_{12}$ 
 $R_{12}$ 
 $R_{13}$ 

[式中、R $_1$ ~R $_1$  3 はそれぞれ水素原子、または置換基を表し、R $_1$ ~R $_3$ 、R $_4$ ~R $_7$ 、及びR $_8$ ~R $_1$  3 が同時に水素原子を表すことはない。S $_1$ 原子と隣接C原子との結合距離の最大値、S $_3$ 原子と隣接C原子との結合距離の最大値、及びS $_4$ 、S $_5$ 原子と隣接C原子との結合距離の最大値が、いずれも0.1686~0.1750 nmである。Xは、非求核性のアニオン残基を表す。〕

【選択図】

なし